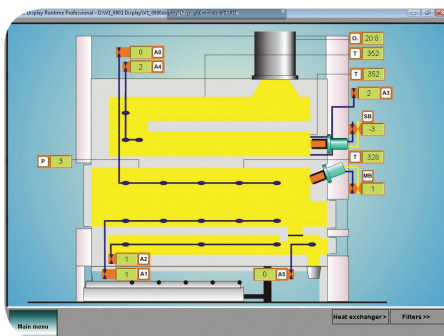
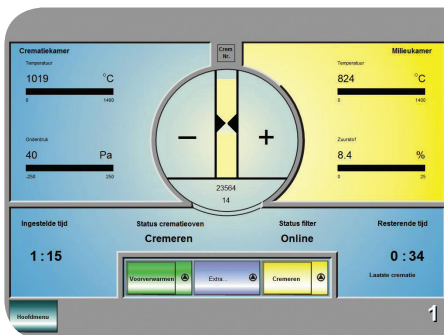


## DFW 6000 Crematieoven



### Als kwaliteit en betrouwbaarheid is vereist

#### Revolutionair

De *DFW 6000 Crematieoven* is de meest toegepaste en zeer compacte oven uit het DFW-assortiment. Door de naverbrandingskamer rondom de crematiekamer te situeren, wordt het gasverbruik van de *DFW 6000* tot het minimum beperkt. De *DFW 6000* is een 'warme invoer'-oven en kan als 'single-end' of 'double-end' crematieoven worden uitgevoerd. De *DFW 6000* is uitermate geschikt voor een capaciteit van meer dan 800 crematies per jaar. Om installatietijd ter plaatse te minimaliseren, wordt de oven volledig geassembleerd geleverd.

#### Automatische Invoer Machine

Omdat de *DFW 6000* een zogenoemde crematieoven met 'warme invoer' is, dient voor de veiligheid van de operator hier een *Automatische Invoer Machine (AIM)* te worden geplaatst. De constructie van de *DFW 6000* is zo uitgevoerd dat de *AIM* volledig kan worden geïntegreerd in deze constructie. Hierdoor is het mogelijk om de *AIM*, wanneer deze geen dienst doet, geheel aan het zicht te onttrekken (zie *leaflet Automatische Invoer Machine*).

#### Bedieningsvriendelijk

Door de toepassing van het unieke *DFW OMR-besturingssysteem* zijn de crematieoven en de daarachter nageschakelde filterinstallatie, alsmede de *AIM* zeer eenvoudig te bedienen. Door slechts enkele handelingen te verrichten op het touchscreen kan de *AIM* geactiveerd worden waardoor de kist automatisch wordt ingevoerd. Hierna kan het crematieproces worden opgestart. Deze handelingen worden in het systeem opgeslagen en op het touchscreen gevisualiseerd. Het eventueel aanpassen van de parameters van het crematieproces kan op eenvoudige wijze via ditzelfde touchscreen. Tevens is het mogelijk om via een telefoon- of breedbandverbinding u terzijde te staan indien er in het crematieproces aanpassingen nodig zijn (zie *leaflet Besturingssysteem*).

#### Aslade

De aslade met de daarin de overgebleven asresten wordt door middel van een uitschuifstelsel op een ergonomische verantwoorde positie gebracht. Hierdoor is het uitnemen van de aspan voor de operators aanzienlijk vergemakkelijkt. Zeker een vereiste in deze huidige tijd.

#### Economisch

Via de zeer betrouwbare continumeting van  $O_2$ , temperaturen en onderdrukken, wordt een constant crematieproces verkregen. Dit resulteert in een zeer economisch gasverbruik van de *DFW 6000*. Door het gecontroleerde crematieproces worden onderhoudskosten op een zeer laag niveau gehouden.

De hoge kwaliteit, de lage investering en de goede prestaties op het gebied van gas- en elektriciteitsverbruik maken de *DFW 6000* tot een juiste keuze.

## Technische Specificaties DFW 6000

### Afmelingen:

Totale oven single-end	2.300 x 3.100 x 4.225 mm (bxhxl)
Totale oven double-end	2.300 x 3.100 x 4.050 mm (bxhxl)
Crematiekamer	1.100 x 800 x 2.500 mm (bxhxl)
Naverbrandingskamer	3,05 m <sup>3</sup>
Verblijftijd in naverbrandingskamer	> 2 sec.
Ovendeur	1.100 x 780 mm (bxh)
Totaal gewicht oven	16.500 kg

### Energie:

	<b>Aardgas / propaan</b>
Gemiddeld gasverbruik bij 4-6 crematies	< 22,5 m <sup>3</sup> per crematie
Temperatuur in naverbrandingskamer	> 800/850 °C
Temperatuur in crematiekamer voor laden	> 800 °C

### Capaciteit:

Aantal crematies per werkdag van 8 uur	6
Crematietijd	Gemiddeld tussen 75 en 90 minuten
Maximumgewicht kist	250 kg
Maximum kistafmetingen	1.005 x 710 x 2.200 mm (bxhxl)
Verbrandingslucht	Circa 1.600 Nm <sup>3</sup> /h

### Regeling:

DFW Europe Besturingssysteem	DFW Europe OMR-besturings- en controlesysteem
Thermokoppels	NiCrNi Type K
O <sup>2</sup> -gehalte na-verbrandingskamer	6% min.
Zuurstofmeting	Xendos 2700
Onderdruk in crematiekamer	10-50 Pascal