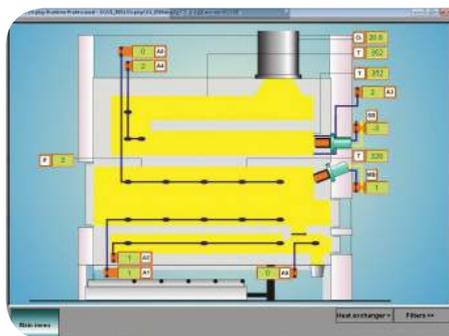
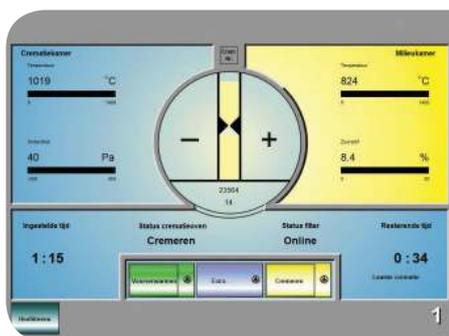


Forno Crematório DFW 6000



Quando a qualidade e fiabilidade são uma exigência

Revolucionário

O novo forno crematório DFW 6000 é o mais compacto da gama DFW. O consumo de gás com o DFW 600 foi reduzido ao mínimo devido ao posicionamento da câmara de pós-combustão em volta da câmara de cremação. O forno crematório DFW 6000 é um, de arranque a quente que pode ser fornecido como um, de "uma entrada/saída na mesma face do forno" ou de "uma entrada e uma saída em faces opostas do forno". Este equipamento é ideal para crematórios com uma capacidade anual de até 800 cremações. De modo a limitar o tempo de instalação, o forno crematório é fornecido já completamente montado.

Máquina de Introdução Automática do Caixão

O DFW é um forno crematório de arranque a quente, assim, e para a segurança dos operadores, é fornecido com uma máquina de introdução do caixão integrado totalmente automática para a introdução segura de caixões (AIM) que se encontra armazenado na construção. Desta forma, quando o AIM não é necessário, pode ser guardado longe da vista (ver folheto Fundo de Carregamento Automático).

Operação fácil

O sistema operativo especial OMR (operação, monitorização, registo) da DFW facilita muito a operação do forno crematório e dos sistemas de filtragem incorporados. O processo de cremação totalmente automático é iniciado e exibido após alguns passos simples com um ecrã tátil. O caixão é introduzido automaticamente e o processo de cremação inicia-se. Estas ações são guardadas no sistema e visualizadas no ecrã tátil. Quaisquer ajustes dos parâmetros do processo de cremação poderão ser facilmente realizados utilizando o mesmo ecrã tátil. Caso sejam necessários ajustes no processo de cremação, podemos fornecer assistência através de uma ligação digital (ver folheto Sistema Operativo).

Unidade de ossadas cremadas

O sistema de retirada ajustável coloca a unidade de ossadas cremadas numa posição ergonomicamente adequada. Esta é uma forma simples e de fácil utilização que permite aos operadores a remoção fácil do recipiente de ossadas cremadas, o que hoje em dia é uma exigência.

Económico

A medição contínua e extremamente fiável de oxigénio, de temperaturas e de qualquer sob pressão, resulta num processo de cremação constante. Desta forma, o consumo de gás com o DFW 6000 é extremamente baixo. O processo de cremação controlado torna os custos de manutenção mínimos. A utilização de materiais de alta qualidade, baixo investimento e excelente desempenho em termos de consumo de gás tornam o DFW 6000 um incinerador bom e muito fiável.

Dados técnicos do DFW 6000

Dimensões:

Total forno de uma saída	2.300 x 3.100 x 4.225 mm (l x a x c)
Total forno de duas saídas	2.300 x 3.100 x 4.050 mm (l x a x c)
Câmara de cremação	1.100 x 800 x 2.500 mm (l x a x c)
Câmara de pós-combustão	3,05 m ³
Duração na câmara de pós-combustão	> 2 seg.
Porta do forno	1.100 x 780 mm (p x a)
Peso total do forno	16.500 kg

Combustível:

Gás natural/propano

Consumo médio de gás com 4 a 6 cremações	< 22,5 m ³ per crematie
Temperatura da câmara pós-combustão	> 800/850 °C
Temperatura da sala de cremação antes da inserção	> 800 °C

Capaciteit:

Número de cremações num dia de trabalho de 8 horas	6
Tempo de cremação	entre 75 e 90 minutos
Peso máximo do caixão	250 kg
Dimensões máximas do caixão	1.050 x 600 x 2.300 mm (l x a x c)
Ar de combustão	Circa 1.600 Nm ³ /h

Controlos:

Sistema de controlo da DFW Europe	sistema operativo OMR (operação, monitorização, registo) da DFW
Termopares	NiCrNi Type K
Nível de O ² da câmara de pós-combustão	6% mínimo
Medição de oxigénio	Xendos 2700
Sob pressão na sala de cremação	10-50 Pascal