

Four de crémation DFW 6000

Priorité sur la qualité et la fiabilité

Révolutionnaire

Dans la gamme de fours de crémation développée par DFW Europe, la version DFW 6000 représente le four le plus utilisé et le plus compact. En positionnant la chambre de combustion autour de la chambre de crémation, la consommation de gaz du *DFW 6000* est réduite au minimum.

Le *DFW 6000* est un four à 'enfournement à chaud' décliné en deux versions: 'single end' ou 'double end'. La version *DFW 6000* est une solution parfaite pour une capacité de plus de 800 crémations par an. Pour réduire le temps d'installation sur place, le four est livré complètement assemblé.

Machine d'enfournement automatique

La version *DFW 6000* étant un four de crémation à 'enfournement à chaud', la sécurité de l'opérateur exige la mise en place d'une machine d'enfournement automatique (AIM). La construction du *DFW 6000* permet l'intégration complète de cette machine AIM dans l'ensemble. Grâce à cette solution, la machine d'enfournement peut échapper complètement aux regards au moment où elle ne sert pas (cf. brochure *Machine d'enfournement automatique*).

Système de commande convivial

Grâce à l'application du système de commande *OMR original de DFW*, la commande du four de crémation et de l'installation de filtration installée en connexion est extrêmement simple. Il suffit de quelques opérations sur l'écran tactile pour activer l'AIM et démarrer l'enfournement automatique du cercueil. Cette opération sera suivie par le lancement du processus de crémation. Les valeurs actuelles de l'opération sont mémorisées par le système et visualisées directement sur l'écran. L'adaptation nécessaire des paramètres du processus de crémation se fait simplement sur le même écran tactile. Grâce à une communication téléphonique ou communication téléphonique ou électronique, nous pouvons également vous assister pour adapter éventuellement les réglages du processus de (cf. brochure *Système de commande*).

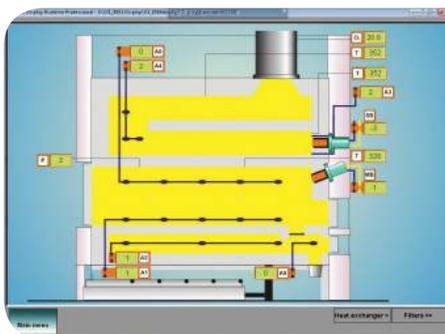
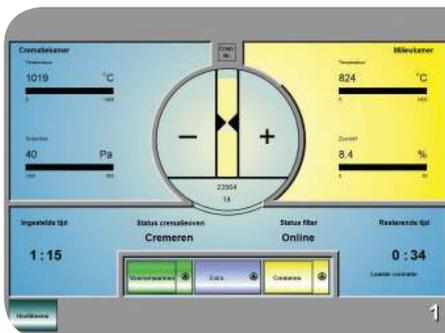
Cendrier

Au moyen d'un système coulissant, le cendrier qui recueille les cendres résiduelles est placé dans une position ergonomiquement adéquate. Ce procédé facilite considérablement le travail des opérateurs, condition de travail qui répond aux conditions de travail de notre époque.

Frais réduits

La mesure en continu, très fiable du taux d'oxygène, assure un processus de crémation constant. Ce procédé permet de réduire substantiellement la consommation de gaz du four *DFW 6000*. Grâce à ce processus de crémation contrôlé, les frais de maintenance sont considérablement réduits.

Grâce à sa qualité supérieure, son investissement réduit et ses bonnes performances au niveau de la consommation de gaz, le *DFW 6000* représente un choix qui se justifie.



Spécifications techniques DFW 6000

Dimensions:

Dimensions globales du four single end	2.300 x 3.100 x 4.225 mm (laxhxlo)
Dimensions globales du four double end	2.300 x 3.100 x 4.050 mm (laxhxlo)
Chambre de crémation	1.100 x 800 x 2.500 mm (laxhxlo)
Chambre de postcombustion	3,05 m ³
Temps de passage à la chambre de postcombustion	> 2 sec.
Vanne du four	1.100 x 780 mm (la x h)
Poids total du four	16.500 Kg

Energie:

Gaz naturel/propane

Consommation de gaz moyenne pour 4 à 6 crémations	< 22,5 m ³ par crémation se
Température chambre de combustion avant enfournement	> 800/850 °C
Température enfournement	± 800 °C

Capacité:

Nombre de crémations par jour ouvrable	6
Temps de crémation	Entre 75 et 90 min en moyenne
Poids maximum du cercueil	250 kg
Dimensions maximum du cercueil	1.050 x 600 x 2.300 mm. (laxhxlo)
Air de combustion	1.600 Nm ³ /h

Réglage:

Système de commande DFW Europe	Système de commande et de contrôle OMR DFW Europe
Thermocouples	NiCrNi Type K
Taux O ₂ après chambre de postcombustion	6 % min.
Mesure du taux d'oxygène	Xendos 2700
Dépression dans la chambre de crémation	10-50 Pascal